

Carta de presentación

Señores

Estimado Señor:

Renova ha incursionado en el mercado nacional, ofreciendo una gama de productos que permite renovar la calidad de acabados arquitectónicos y disminuir los costos de mantenimiento en los sectores de salud, hotelería, educación y comercio; entre ellos se pueden mencionar: Juntas de expansión, fachaletas decorativas vinílicas para interiores; sobres, lavatorios y fregaderos decorativos, protecciones de pared y puertas, barandas con finos acabados, cortinas y telas antibacterianas, barreras corta fuego, sistemas de señalización, cortinas cubiculares, puertas de emergencia y puertas cortafuego.

Conociendo las altas exigencias en cuanto a la estética y durabilidad de los productos que se requieren en este tipo de proyectos, nos esforzamos por ofrecer al cliente una alta calidad en nuestro servicio, siendo innovadores en los productos y soluciones ofrecidas. Para lograr los objetivos anteriores ha sido necesario aliarse con empresas de amplia trayectoria y que garanticen la excelencia en su servicio y productos; entre ellas destaca *InProCorporation*, de la cual somos distribuidores autorizados en Costa Rica. Esta casa norteamericana fundada desde 1979 es acreedora de certificaciones ISO y otros reconocimientos que la respaldan. Sumado a lo anterior, nuestro compromiso directo con los clientes, es mantener como principios fundamentales de acción la puntualidad, el buen trato, el respaldo a nuestros productos y la honradez.

Atentamente,

Ing. Felipe Picado
Gerente General